

江苏省安全生产监督管理局办公室文件

苏安监办〔2016〕26号

关于报送金属冶炼企业信息的通知

各市安监局：

为认真落实国家安监总局四司《关于请报送金属冶炼企业信息的函》（管四函[2016]3号）的要求，进一步摸清我省金属冶炼行业的基本情况，现就做好信息报送和台账建立工作通知如下：

一、信息报送。各市依据《金属冶炼目录（2015年版）》（附件1），认真填写金属冶炼企业统计表（附件2）和信息汇总表（附件3），并于2016年5月10日前报送省局监管一处。

二、台账建立。县级安监部门对金属冶炼企业要建立一企一档，并于2016年6月底前完成；一企一档基本内容应包括：企业基本信息（参见附件4）、较大安全风险评估分析、重大危险源管控、隐患排查治理、安全投入、安全宣传教育培训、安全监管执法等。市级安监部门要建立金属冶炼企业名册，做到一市一册，

并于 2016 年 7 月 10 前将企业名册报送省局监管一处。

联系人及电话：缪春锋，025-83230729，025-83332370（传真）

电子邮箱：ajyc811@163.com

- 附件：1.金属冶炼目录（2015 年版）
2.金属冶炼企业统计表
3.金属冶炼企业信息汇总表
4.金属冶炼企业基本信息(样表)

江苏省安全生产监督管理局办公室

2016 年 3 月 6 日



附件 1

金属冶炼目录

(2015 年版)

2015 年 12 月

说 明

一、确定原则

冶炼过程中存在高温熔融金属(含熔渣)爆炸、喷溅、泄漏等安全风险、易造成群死群伤事故的相关生产工艺纳入金属冶炼安全监管范围。主要包括:

- (一) 铁冶炼、钢冶炼、铁水预处理、炉外精炼和连铸工艺;
- (二) 有色金属火法冶炼工艺;
- (三) 铁合金生产工艺;
- (四) 黑色、有色金属铸造的熔炼、精炼和铸造工艺;
- (五) 有色金属合金制造的熔炼、精炼和铸造工艺。

二、《金属冶炼目录》各栏目的含义

- (一) “序号”指《金属冶炼目录》中金属冶炼类别的顺序号。
- (二) “代码”指《国民经济行业分类》(GB/T4754)中的小类代码。
- (三) “名称”指《国民经济行业分类》(GB/T4754)“小类代码”对应的类别名称。
- (四) “主要生产工艺”指金属冶炼包含的主要生产工艺。

三、其他事项

- (一) 根据我国金属冶炼安全监管工作需要,本目录适时修订。
- (二) 火法冶炼指在高温下矿石经熔炼与精炼反应及熔化作业,使其中的金属和杂质分开,获得较纯金属的过程。
- (三) 硅铁、工业硅、锰硅合金属于铁合金范畴。

金属冶炼目录

序号	代码	名称	主要生产工艺
一	C31	黑色金属冶炼	
1	C3110	炼铁	高炉炼铁, 直接还原法炼铁, 熔融还原法炼铁
2	C3120	炼钢	铁水预处理, 转炉炼钢, 电炉(含电炉、中频炉等电热设备)炼钢, 钢水炉外精炼, 钢水连铸
3	C3130	黑色金属铸造	高炉铸造生铁, 模铸, 重熔铸造(含金属熔炼、精炼、浇铸)
4	C3150	铁合金冶炼	高炉法冶炼, 氧气转炉、电炉(含矿热炉、中频炉等电热设备)法冶炼, 炉外法(金属热法)冶炼
二	C32	有色金属冶炼	
5	C3211	铜冶炼	冰铜熔炼, 铜铈吹炼, 粗铜火法精炼
6	C3212	铅锌冶炼	铅冶炼: 氧化熔炼, 还原熔炼, 火法精炼
7			锌冶炼: 还原熔炼, 粗锌精炼
8	C3213	镍钴冶炼	镍冶炼: 造铈熔炼, 镍铈吹炼, 还原熔炼
9	C3214	锡冶炼	还原熔炼, 火法精炼
10	C3215	锑冶炼	挥发熔炼, 还原熔炼, 火法精炼
11	C3216	铝冶炼	氧化铝熔融电解
12	C3217	镁冶炼	硅热还原法炼镁, 氯化镁熔盐电解, 粗镁精炼
13	C3239	其他稀有金属冶炼	钛冶炼: 富钛料制取, 氯化, 粗 $TiCl_4$ 精制及海绵钛生产(金属热还原法)
14			钒冶炼: 金属热还原法炼钒, 硅热还原法炼钒, 真空碳热还原法炼钒, 熔盐电解精炼
15	C3240	有色金属合金制造	通过熔炼、精炼等方式, 在某一有色金属中加入一种或几种其他元素制造合金的生产活动
16	C3250	有色金属铸造	液态有色金属及其合金连续铸造, 模铸, 重熔铸造(含金属熔炼、浇铸)

附件 2

金属冶炼企业统计表

填报单位: 市		
序号	行业分类	企业数量 (个)
1	钢铁冶炼 (炼铁、炼钢)	
2	黑色金属铸造	
3	铁合金冶炼	
4	铜冶炼	
5	铅锌冶炼	
6	镍钴冶炼	
7	锡冶炼	
8	锑冶炼	
9	铝冶炼	
10	镁冶炼	
11	钒钛冶炼	
12	有色金属合金制造	
13	有色金属铸造	
	总数	

说明:

1.统计对象为独立法人企业。如企业涉及多个行业的,按主营行业统计,不重复计算。

2.黑色金属铸造行业含铸造用生铁企业、独立法人的铸造企业、涉及铸造环节的机械制造企业。

附件 3

金属冶炼企业信息汇总表

填报单位: 市													
序号	企业名称	地址	行业分类	主要工艺	主要产品	年产能	员工总数	法人	手机	安全生产分管负责人		安全生产部门负责人	
										姓名	手机	姓名	手机
1.1		**区(县)											
1.1.1	**企业												
1.1.2	**企业												
1.1.3													
1.2		**区(县)											
1.2.1	**企业												
1.2.2	**企业												
1.2.3													
													

说明:

- 1.行业分类按照《金属冶炼目录(2015版)》中“名称”填写,涉及多项填写多项。
- 2.主要工艺按照《金属冶炼目录(2015版)》中“主要生产工艺”填写,涉及多项填写多项。
- 3.安全生产分管负责人指企业分管安全生产的负责人,安全生产部门负责人指企业安全生产管理部门负责人。

附件 4

金属冶炼企业基本信息 (样表)

填表单位 (公章):

企业名称				注册时间			注册资本		
企业地址				职工人数			外用工人数		
企业类型	☐ 国有企业; ☐ 集体企业; ☐ 民营企业; ☐ 外资企业; ☐ 港、澳、台投资企业 ☐ 其他投资企业;								
所属金属冶炼行业	按照《金属冶炼目录 (2015 版)》中“名称”填写, 涉及多项填写多项。								
安全生产分管负责人姓名				职务			联系电话		
安全生产管理部门	名称								
	负责人姓名			职务			联系电话		
专职安全生产管理人员数					兼职安全生产管理人员数				
是否存在煤气作业					是否设有煤气防护站				
安全生产标准化等级					证书时效				
2015 年产量 (万吨)		产品	产量	产品	产量	产品	产量		
		生铁		铜					
		粗钢		铝					
		铁合金							
主要生产工艺描述									
主要产品									
主要设备 (规格、数量)	名称规格	数量	名称规格	数量	名称规格	数量			
	m3 高炉	*							
	***煤气柜	***							
	***煤气发生炉	***							
									